

Perfekte
Wohnsichtqualität
mit durchgehender
Lamelle bis zu 10 m

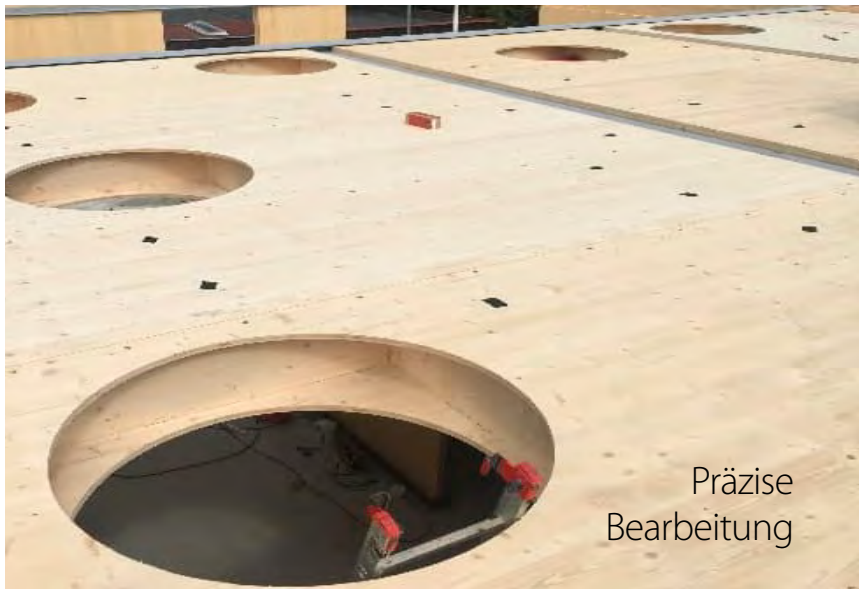
ELEMENT & OPEN

NOVATOP 

Flexibilität
der Vorfertigung



Exakte
Verbindungen



Präzise
Bearbeitung

Minimale
Schwingungen



- Geringes Gewicht, hohe statische Tragfähigkeit
- Sofortige Begehbarkeit
- Einfaches und schnelles Einbauen mit hoher Präzision

Hohe Traglast



Spart Zeit und
Arbeitskräfte
auf der Baustelle

Einzigartige
Sichtqualität



Wohnsichtqualität REI 60

Bis zu 2/3 weniger Holz als ein
massives CLT-Paneel



- Genaue Bearbeitung nach Projekt
- Vorbereitung von Installationsstrecken
- Wärme- und Schalldämmung

Flexible Lösung
der Trittschalldämmung

NOVATOP ELEMENT

sind großformatige Hohlplatten mit einer Rippenkonstruktion. Sie zeichnen sich durch ein niedriges Gewicht und eine sehr hohe statische Tragfähigkeit aus. Sie machen die Konstruktion des Bauwerks in beiden Achsen fest und stabil. Sie sind die Lösung vor allem für tragende Decken und Dächer.

SORTIMENT

Breiten (mm): 1 030, 2 090, 2 450, max. 2 450

Längen (mm): in Abhängigkeit des Projektes, standardmäßig 6 000, max. 12 000

Höhen (mm): 160, 180, 200, 220, 240, 280, 300, 320, max. 400

ETA-Zertifizierung bis 12 m

Oberflächenqualität der unteren Platte des Elements: Wohnsichtqualität WSI, Nicht-Sichtqualität NSI

Oberflächenbehandlungen 2 in 1 - Schutzanstrich und finale Beschichtung im Innenraum



NOVATOP OPEN

Die Konstruktion bilden tragende Mehrschichtplatten (SWP), auf die die Kanthölzer (KVH, DUO, TRIO, BSH, I-Träger), die eine tragende Funktion haben, im grundlegenden axialen Abstand von 625 mm, geklebt sind. Zur Festigung des Umfangs und um die Bauöffnungen werden querliegende Steifrippen eingelegt. Die Dimensionen und Abstände der Kanthölzer können nach den Anforderungen des Projekts angepasst werden. Die Verbindung der Platten und Rippen wird mittels Kleben und Kaltpressen durchgeführt.

Die Vorfertigungsstufe ist offen:

Der Bereich zwischen den Kanthölzern kann mit einer Wärmedämmung bereits in der Produktion oder auf der Baustelle bestückt werden. OPEN kann mit weiteren flächendeckenden – diffus offenen Materialien geschlossen werden (z. B. Fermacell, DHF, DFP etc.).

SORTIMENT

Dicke untere SWP: 27 mm (9/9/9), 19 mm (6/7/6).

Gesamthöhe: 227 mm, 247 mm, 267 mm und andere

Standardbreite: 1030, 2090, max. 2450 mm

Länge: nach Projektdokumentation, standardmäßig 6.000, max. 12.000 mm

Abmessungen KVH (DUO, TRIO, BSH, I-Träger): 200/60; 220/60; 240/60 mm und andere

Standardmäßiger axialer Abstand der Rippen: 625 mm, sonst nach einer statischen Beurteilung

Max. Format: 12.000 x 2.450 mm (Verlängerung der SWP-Platte mit Zinkenverbindung)

Qualität der Unterplatte des Elements (SWP): Sichtqualität (B), Nichtsichtqualität (C)

Oberflächenbehandlungen 2 in 1 - Schutzanstrich und finale Beschichtung im Innenraum



NOVATOP Platten unterscheiden sich bereits 31 Jahre durch ihre handwerkliche Qualität

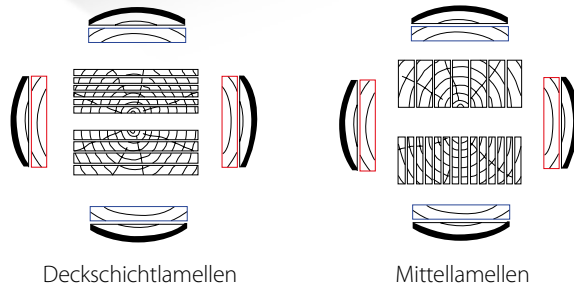
Einfach eine bessere Platte



9 Vorteile für Sie

- 1 Formstabilität und hohe Festigkeit der Platte
- 2 Eliminierung von Oberflächenrissen
- 3 Zertifizierung Natureplus
- 4 Keine Plattensortierung erforderlich
- 5 Weniger Ausschuss durch Formatflexibilität
- 6 Einheitliche Qualität für viele Anwendungen
- 7 Geringeres Risiko von Reklamationen
- 8 Zeit- und Kostenersparnis für Sie
- 9 Maximale Zufriedenheit Ihrer Kunden

Ausschließlich Mittelholz



Mittelschicht
und Plattenschnitt
kompakt



- Für die Herstellung aller Lamellen verwenden wir ausschließlich Mittelholz von Baumstämmen mit 18-25 cm Stammdicke, das sich durch überwiegend kleine und gesunde Äste auszeichnet.
- Die Lamellen sortieren wir nach internen Vorschriften, die über die Anforderungen der Normen hinausgehen.
- Oberflächenlamellen sind immer tangential
- Mittellamellen sind immer radial
- Die ungehobelten Lamellen sortieren wir aus und nutzen zum Heizen von Holztrochungsanlagen

- Für die Mitte verwenden wir ausschließlich Radiallamellen mit einer maximalen Breite von 63 mm (in der Regel 37 mm - 59 mm)
- Alle Mittellamellen werden in den Fugen verleimt
- Wir bessern die Mittelschichten aus
- Die Mittelschicht ist kompakt und verschlossen
- Wir führen eine persönliche Ausgangskontrolle durch

Minimierung von
Rissen und manuelle
Ausbesserung
von Mängeln



- Schnittholz wird auf 7-8 % getrocknet
- Oberflächenlamellen werden immer mit der rechten Seite nach oben auf der Sichtseite der Platte angeordnet
- Die Deckschichtlamellen werden in den Fugen unter hohem Seitendruck geleimt
- Wir bessern die Qualitäten A, B, C
- Wir benutzen ausschließlich natürliche Astknoten aus eigener Produktion

Formaldehyd-
Emissionen
bis zu 10-mal niedriger
als die Grenzwerte
der Klasse E1



- Wir verleimen mit Melaminkleber
- Auf Wunsch verleimen wir mit PVAc (100 % formaldehydfrei) oder PU

Hohe
Formatierungs-
genauigkeit



- Standardmäßig garantieren wir eine hohe Genauigkeit des Grundformats +/- 2 mm diagonal
- Auf Wunsch formatieren und bearbeiten wir auf CNC-Maschinen mit einer Genauigkeit von 0,1 mm

Exklusive
Schliffqualität



- Der Schliff entspricht einer Körnung 100
- Wir garantieren eine Schleiftoleranz von +/- 0,2 mm

Hochachtung
und Respekt
zur Natur

Alle unsere Erzeugnisse produzieren
wir unter der Einhaltung der strengen
umweltrechtlichen Vorschriften.

Hersteller: AGROP NOVA a.s.
Ptenský Dvorek 99 • 798 43 Ptení
Tschechische Republik
tel.: +420-582 319 235
novatop-swp@agrop.cz



Zertifikate:



Information

