

## Konstruktionsvollholz

### Neue Dimensionen



### EGGER Qualität in neuen Dimensionen

Das EGGER Konstruktionsvollholz aus Fichte wird technisch auf eine Holzfeuchte von  $15\% \pm 2\%$  getrocknet. Nach dem Hobelprozess wird das Konstruktionsvollholz visuell festigkeitssortiert und entsprechend mit dem CE-Kennzeichen versehen.

Das EGGER Konstruktionsvollholz entspricht den Anforderungen der EN 1912 bzw. DIN 4074-1 und wird in Nicht-Sichtqualität geliefert. Es ist ideal für den Einsatz im Holzrahmenbau geeignet. Dank der splitterfreien, glatt gehobelten Oberfläche wird die Handhabung erleichtert.

#### Konstruktionsvollholz

technisch getrocknet ( $15\% \pm 2\%$ ), gehobelt, NSI, C24 nach EN 1912, S10 nach DIN 4074-1

Stärke (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)
40 – 120	60 – 200	5.000

40 x 120  
40 x 160  
40 x 200  
mm



#### Anwendungen

- Holzbau
- Holzrahmenbau
- Ausbau
- Carport

#### Vorteile

- formstabil
- robuste Verpackung
- Holzfeuchte ( $15\% \pm 2\%$ )
- maßhaltig