



ROTHOBLAAS STEHT ALS SYNONYM FÜR KONTINUIERLICHE INNOVATION

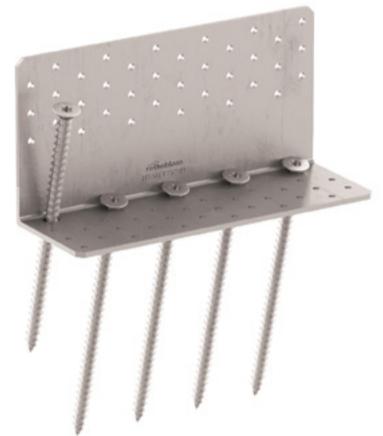
In den letzten Jahren hat es Rothoblaas verstanden, richtungsweisende Lösungen für den Holzbau zu entwickeln. Die kreative Verknüpfung langjähriger Erfahrungen im Zimmerhandwerk mit den neuesten Technologien und deren Anwendungen hat es ermöglicht hochwertige und komplexe Produkte zu schaffen.

Seit Anfang an glaubte Rothoblaas an den technologischen Fortschritt, weshalb es seit jeher die Weiterentwicklung der Kompetenzen der firmeninternen Ingenieure unterstützt und die Sensibilisierung von Dozenten und Experten hinsichtlich des Holzbaus vorantreibt.

Erfolg resultiert aus der Fähigkeit einen ständigen Austausch zwischen Wissenschaft und Unternehmen zu pflegen. Rothoblaas ist dies gelungen indem es mit einer Vielzahl an wissenschaftlichen Institutionen und Universitäten Partnerschaften geschlossen hat, die wesentlich zur Weiterentwicklung

des Sektors beitragen. Durch dieses Zusammenarbeiten sind innovative Produkte entstanden, darunter der Zug- und Scherwinkel TITAN V, der mit seinen einzigartigen Eigenschaften eine hohe Tragfähigkeit bei Zug- (100 kN) und Scherkräften (60 kN), aufweist und sogar biaxialen Lasten standhält.

Dieses mechanische Verhalten wird durch die Verbindung des Winkels mit der BSP-Decke durch **Vollgewindeschrauben** erreicht. Des Weiteren hat der Winkel eine verbesserte Geometrie, die dafür sorgt, daß Sprödbrüche vermieden werden. Das



wesentliche Merkmal hierfür ist die **höhere Dicke** im Vergleich zu herkömmlichen Winkeln. Dadurch können ein Kopfdurchzugsversagen oder ein reißen des Nettoquerschnittes ausgeschlossen werden.

Eine umfangreiche Versuchsreihe wurde durchgeführt, mit dem Ziel, daß zweiachsige Verhalten des TTV240 unter Zug- und Scherbelastung zu untersuchen: monotone und zyklische Tests wurden sowohl in Vollausnagelung (FN) wie auch Teilausnagelung (PN) unter geneigten Lasten durchgeführt: $\theta = 0^\circ; 30^\circ; 45^\circ; 60^\circ; 90^\circ$.

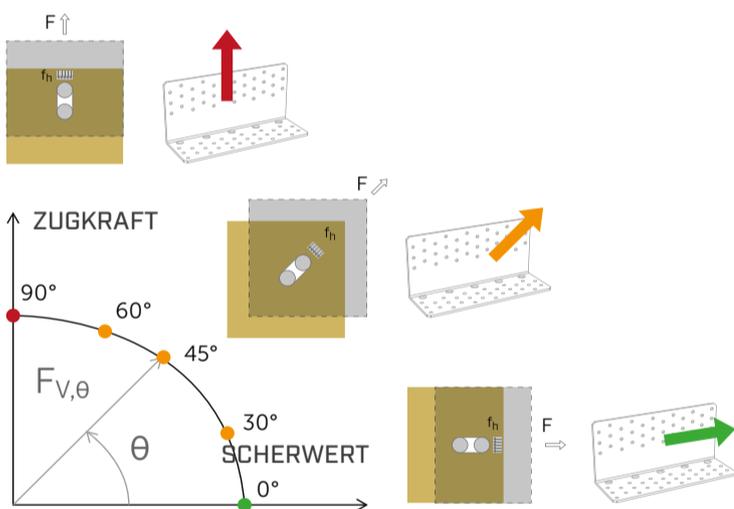


Abbildung 1: 30° Versuchsaufbau für 60° Lasten.



Abbildung 2: Probekörper nach Durchführung der Zugversuche (a), Schubversuche (b) und 45° zyklischer Last (c) (jeweils mit Teilausnagelung).

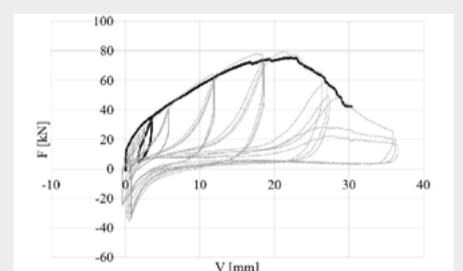
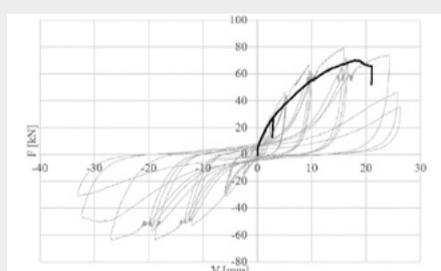
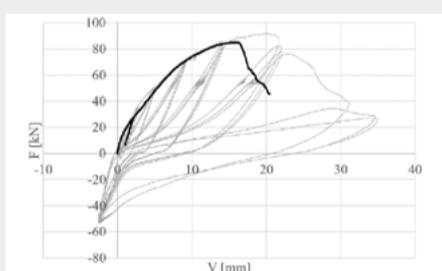


Abbildung 3: Typische monotone und zyklische Lastverlagerungskurven bei Zugversuchen (a), Schubversuchen (b) und 45° zyklischer Last (c) (jeweils mit Teilausnagelung).

Für mehr Informationen: [Quelle](#)

■ VERBINDUNGSTECHNIK ■ LUFTDICHTHEIT UND BAUABDICHTUNG ■ SCHALLDÄMMUNG ■ ABSTURZSICHERUNG ■ WERKZEUGE UND MASCHINEN

Rothoblaas hat sich als multinationales Unternehmen der technologischen Innovation verpflichtet und entwickelte sich innerhalb weniger Jahre zum Marktführer im Bereich Holzbau und Sicherheitssysteme.

www.rothoblaas.de



rothoblaas

Solutions for Building Technology