



Joh. Friedrich Behrens AG
Bogenstraße 43-45
22926 Ahrensburg

Tel.: +49 (4102) 78 444
Fax: +49 (4102) 78 270
E-Mail: info@behrens-group.com
Web: www.bea-group.com

Seite 1 von 4

PM 05/2019

Präzise, schnell und prozesssicher

BeA Autotec entwickelt automatisierten Schrauber

- **Automatische Befestigung von Fassadenbekleidungen, Bepunktungen von Decken- und Fußbodenschalungen**
- **Ideal für Integration in Fertigungsanlagen**
- **Setzgeschwindigkeit verdoppelt**
- **Anschlag garantiert exakte Einschraubtiefe**

Ahrensburg, April 2019 – BeA Autotec unterstreicht mit dem neuen BeA Autotec Schrauber die Innovationsführerschaft bei automatisierten Befestigungslösungen im Fertigelementbau. Als erster Anbieter hat der europäische Marktführer ein Gerät entwickelt, mit dem Fassadenbekleidungen, Decken- und Fußbodenschalungen automatisiert mit Schrauben (35 - 60 mm Länge) gesetzt werden können. BeA vereint dabei seine Expertise bei der Konstruktion von automatisierten Geräten mit dem Know-how bei der Magazinierung von Schrauben.

Der Automatisierungsgrad im Fertigelementbau schreitet weiter voran. Selbst Fassadenbekleidungen aus Holz werden in der Vorfertigung montiert. Bislang wurden diese in der Vorfertigung vor allem mit Handgeräten manuell eingeschraubt. Der neue BeA Autotec Schrauber ermöglicht nun die schnellere, präzisere und vor allem prozesssichere Einschraubung bei einem höheren Automatisierungsgrad.

Der BeA Autotec Schrauber verarbeitet etwa eine Schraube pro Sekunde und ist damit gegenüber bislang eingesetzten Lösungen doppelt so schnell. Das Magazin wird mit einer Kapazität von 700 magazinierten Schrauben bestückt. Durch die größere Magazinkapazität sind zudem seltener Unterbrechungen zum Coilwechsel notwendig. Dies reduziert die Standzeiten der Anlage.

In vollautomatisierten Anlagen ist eine hohe Prozesssicherheit geboten. Garantiert wird diese durch die hochwertige Magazinierung

Pressemitteilung

der Schrauben, den leistungsstarken Motor, die präzise Führung beim Einschrauben und den exakt einzustellenden Anschlag.

35 Der Schrauber wird von einem leistungsstarken Motor angetrieben, der verschiedene Schraubentypen von 4 bis 5 mm Durchmesser und 35 bis 60 mm Länge bei 3.000 U/min eindreht. Die weggesteuerte Einschraubung garantiert gegenüber der manuellen drehmomentgesteuerten Einschraubung eine exakte Einschraubtiefe.

40 Der Anschlag ermöglicht eine exakte Tiefeneinstellung. Die Tiefeneinstellung kann in Schritten von 0,25 mm justiert werden. Beim Erreichen der definierten Einschraubtiefe koppelt sich der Bit aus und schließt damit automatisch den Schraubvorgang ab.

Dies gewährleistet bei sichtbaren Verschraubungen ein
45 gleichmäßiges Schraubbild, ganz unabhängig von der Beschaffenheit des Plattenwerkstoffes und des Untergrundes. Zudem werden die Bitspitzen und die Schraubenköpfe nicht durch unnötiges Überdrehen beschädigt. Dies reduziert die Standzeiten und die Kosten für den Bitwechsel.

50 Als Systemhersteller liefert BeA eine Vielzahl verschiedener Schraubentypen auf Coils: Spezialschrauben für Faserzementplatten, Schnellbauschrauben mit einem feinen und groben Gewinde, mit Bohrspitze, Spanplattenschrauben mit Cut-Spitze und Vollgewinde, Holzbauschrauben mit Doppelganggewinde und Flügelteks-
55 Schrauben. Die Behrens-eigene Coiltechnologie ermöglicht die exakte Gurtung der Schrauben und damit auch die präzise Führung beim Einschrauben.

Neben der hohen Geschwindigkeit und Präzision beim Einschrauben sorgen die Sensoren für die Prozesssicherheit. Der BeA Autotec
60 Schrauber stoppt, wenn eine Schraube nicht oder nicht vollständig gesetzt wird und wenn das Magazin leer ist. Das Gerät ist zudem kompatibel mit der Steuerung der marktführenden Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen für die Fertighausindustrie. Entwickelt und hergestellt werden die BeA Autotec Schrauber anlagen- und

Pressemitteilung

65 kundenspezifisch am Hauptsitz der Joh. Friedrich Behrens AG in
Ahrensburg.

Zeichen: 3.308

Über die Joh. Friedrich Behrens AG

70 Die Joh. Friedrich Behrens AG ist mit den Marken BeA und KMR einer der
europaweit marktführenden Hersteller von Befestigungstechnik für Holz und
holzähnliche Werkstoffe. Die seit über 100 Jahren bestehende Behrens-
Gruppe vertreibt über einen weltweiten Verbund von Tochter- und
Beteiligungsunternehmen in Deutschland entwickelte und produzierte
75 Werkzeugmaschinen (druckluft- und gasbetriebene Nagel- und
Klammergeräte), sowie entsprechende Befestigungsmittel (magazinierte
Nägeln, Klammern und Schrauben). Die Produkte zeichnen sich durch
innovative Technologien, höchste Qualitätsstandards und moderne
Fertigungsmethoden aus.

80



BeA Autotec Schrauber 1.jpg

Der neue BeA Autotec Schrauber ermöglicht nun die schnellere, präzisere
und vor allem prozesssichere Einschraubung.

85 Foto: © Behrens Gruppe



BeA Autotec Schrauber 2.jpg

Pressemitteilung

Das Magazin des BeA Autotec Schraubens wird mit einer Kapazität
90 von 700 magazinierten Schrauben bestückt.

Foto: © Behrens Gruppe

Ansprechpartner für die Medien

95 Jörg Ahrens

Telefon: +49 (0) 4102 78-383

joerg.ahrens@behrens-group.com

Joh. Friedrich Behrens AG

Bogenstraße 43-45

100 22926 Ahrensburg

www.behrens-group.com

Volker Simon

Telefon: +49 (0) 7151 994567-11

simon@nota-bene-com.de

nota bene communications GmbH

Strümpfelbacher Straße 21

71384 Weinstadt

www.nota-bene-com.de