



## Kraftschonend und präzise klammern

### Drei neue BeA Automatik-Klammernagler

- **Geringere körperliche Belastung**
- **Höhere Verarbeitungsqualität**
- **Booster für mehr Luftreserve im Gerät**

Ahrensburg – Die Herstellung von Häusern in Holzrahmenbauweise und der konstruktive Holzbau sind zunehmend von Kostenoptimierung und Prozessbeschleunigung geprägt, dennoch werden noch viele Arbeiten manuell ausgeführt. Um bei der Beplankung mit Holzwerkstoff- und Gipskartonplatten die körperliche Belastung zu reduzieren und gleichzeitig die Verarbeitungsqualität zu erhöhen, hat BeA die neuen Automatik-Klammernagler BeA 14/50-785A, BeA 180/65-835 A und BeA 14/65-830 A entwickelt. Damit können die BeA Klammern der Typen 155 und 180 verarbeitet werden.

Bei der manuellen Befestigung von Platten auf Holzrahmen ist das Arbeiten „am langen Arm“ gängige Praxis. Dabei setzt der Anwender das Gerät in der Plattenmitte auf und zieht dieses zum Plattenrand. Durch die Automatikauslösung werden bei dauerhaft betätigtem Auslöser die Klammern mittels einer Zeitsteuerung eingetrieben. Die Alternative ist die Kontaktauslösung, bei dem der Auslöser bei jedem Eintreibvorgang erneut zu betätigen ist. Dieses Verfahren ist deutlich arbeitsintensiver und zeitaufwendiger.

Bei den neuen BeA Automatik-Klammernaglern lässt sich die Eintreibfrequenz exakt auf die Anwendung und die individuelle Arbeitsgeschwindigkeit einstellen. Die niedrigere Frequenz erleichtert dem Verarbeiter die Geräteführung – auch beim Arbeiten „am langen Arm“.

Ein abgerundeter Gleitschuh an der Nasenmündung und ein abgerundeter Standfuß unter dem Klammermagazin garantieren eine parallele Ausrichtung der Geräte zum Plattenmaterial. Damit können die Klammern gleichmäßig und bündig eingetrieben werden. Die Rundungen ermöglichen aber auch die Führung der Geräte über Plattenstöße ohne Minderung der Setzqualität.

Die neuen BeA Automatik-Klammernagler sind zudem mit den durchdachten Lösungen der bewährten BeA Klammernagler ausgestattet. Das sogenannte Quick Release dient der schnellen und komfortablen Beseitigung von Klammerverklebungen. Mit der Höhenverstellung kann die Eintreiftiefe justiert werden und der Schnellverschluss erleichtert das Nachladen des Klammermagazins.

Joh. Friedrich Behrens AG  
Bogenstraße 43-45  
22926 Ahrensburg

Tel.: + 49 (4102) 78 444  
Fax: + 49 (4102) 78 270  
E-Mail: [info@behrens-group.com](mailto:info@behrens-group.com)  
[www.behrens-group.com](http://www.behrens-group.com)

# Pressemitteilung

Der sogenannte Booster erhöht die Luftmenge im Gerät, die zum Eintreiben zur Verfügung steht. Durch die erhöhte Luftmenge verbessert sich die Setzqualität auch bei schneller Schussfolge.

## Über die Joh. Friedrich Behrens AG

Die Joh. Friedrich Behrens AG ist mit den Marken BeA und KMR einer der europaweit marktführenden Hersteller von Befestigungstechnik für Holz und holzähnliche Werkstoffe. Die seit über 100 Jahren bestehende Behrens-Gruppe vertreibt über einen weltweiten Verbund von Tochter- und Beteiligungsunternehmen in Deutschland entwickelte und produzierte Werkzeugmaschinen (druckluft- und gasbetriebene Nagel- und Klammergeräte) sowie entsprechende Befestigungsmittel (magazinierte Nägel, Klammern und Schrauben). Die Produkte zeichnen sich durch innovative Technologien, höchste Qualitätsstandards und moderne Fertigungsmethoden aus.



## BeA Automatik-Klammernagler.jpg

Um bei der Beplankung die körperliche Belastung zu reduzieren und die Verarbeitungsqualität zu erhöhen, hat BeA die neuen Automatik-Klammernagler BeA 14/50-785A, BeA 180/65-835 A und BeA 14/65-830 A entwickelt.

Foto: BeA

### Medienkontakt:

Jörg Ahrens  
Telefon +49 4102 78-383  
joerg.ahrens@behrens-group.com

Volker Simon  
Telefon +49 7151 994567-11  
E-Mail simon@nota-bene-com.de

Joh. Friedrich Behrens AG  
Bogenstr. 43 - 45  
22926 Ahrensburg  
www.behrens-group.com

nota bene communications GmbH  
Strümpfelbacher Straße 21  
71384 Weinstadt  
www.nota-bene-com.de