

BeA und KMR: Innovationen mit System

Joh. Friedrich Behrens AG bei Internationaler Holzmesse

Vösendorf – Die Joh. Friedrich Behrens AG präsentiert bei der Internationalen Holzmesse in Klagenfurt die beiden Marken BeA in Halle 5, Stand A 11, und KMR, die Profimarke für das Handwerk, in Halle 5, Stand D 01. Europas Marktführer für die Befestigungstechnik in Holz zeigt als Systemlieferant die ersten Bauklammern mit ETA, die auch für die Befestigung von weichen Holzfaserdämmstoffplatten ab einer Rohdichte von 110 kg/m³ eingesetzt werden können, die neuen BeA Autotec Kassettengeräte, das neue KMR KG-System und das neue KMR Schraubsystem für Terrasse und Fassade. „Unser Anspruch als Marktführer ist es, Produkte und Lösungen zu entwickeln, die die Arbeit und Prozesse auf der Baustelle und in der Vorfertigung erleichtern“, betont Manfred Dabrunst, Vertriebsleiter für die Marke BeA in Österreich.

Joh. Friedrich Behrens AG
Niederlassung Österreich
Marktstraße 3
2331 Vösendorf

Tel.: +43 (0)1 699 2701-0
Fax: +43 (0) 1 699 27 01 16
E-Mail: info@at.bea-group.com
www.behrens-group.com

BeA Klammern mit ETA für dauerhaftes Herausziehen

BeA bietet die Klammern der Typen 146, 155 (beide 1,55 mm Drahtdurchmesser) 180, (1,8 mm Drahtdurchmesser) 200 und 246 (beide 2,00 mm Drahtdurchmesser) aus galvanisch verzinktem Stahl und aus nicht rostendem Stahl mit einer Europäischen Technischen Bewertung (ETA) für den Lastfall des dauerhaften Herausziehens an. Neben allen gängigen Holz- und Holzwerkstoffmaterialien sind in der ETA auch Holzfaserdämmstoffplatten ab einer Rohdichte von 110 kg/m³ geregelt. Somit eröffnen die Klammern von BeA die Möglichkeit, die immer relevanter werdenden niederdichten Holzfaserdämmstoffplatten mit einem zugelassenen Produkt zu befestigen.

Mit BeA Autotec Kassettengerät effizient Platten befestigen

BeA Autotec steht seit 40 Jahren für kundenspezifische Befestigungslösungen mit hohem Automatisierungsgrad im Fertigungsprozess. Die Marke ist mit über 10.000 installierten Geräten Weltmarktführer in diesem Segment. Bei der Internationalen Holzmesse präsentiert BeA Autotec das Klammergerät mit Wechselkassette 246/284 SL. Mit dem Gerät werden im automatisierten Holzrahmenbau noch kosteneffizienter und präziser Dämmstoffplatten und Wärmedämmverbundsysteme mit Klammern befestigt.

KMR KG-System: Klammer, Skater und Handgerät

Die Bauform der KG-Klammer wird sehr häufig bei der Befestigung von Plattenwerkstoffen im Holzbau verwendet. KMR hat nun zur Verarbeitung ein komplettes System mit dem mobilen Skater-Chassis und dem druckluftbetriebenen Klammer-Nagler entwickelt. Zudem wurde die typische Bauform der Klammer so optimiert, dass diese systemoffen nicht nur mit KMR Geräten verarbeitet werden kann.

KMR bietet als Systemlieferant die KMR Klammer KG mit einem Durchmesser von 1,57 x 1,44 mm und einer Länge von 45 bis 65 mm

aus galvanisch verzinktem Stahl und aus korrosionsbeständigem Edelstahl A2 an. Die Klammer verfügt über eine allgemeine bauaufsichtliche Zulassung und entspricht den Anforderungen des Eurocodes 5. Zudem sind die Klammerabstände beim KMR Skater nach Eurocode 5 einstellbar.

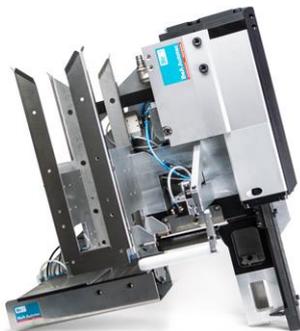
Über die Joh. Friedrich Behrens AG

Die Joh. Friedrich Behrens AG ist mit den Marken BeA und KMR einer der europaweit marktführenden Hersteller von Befestigungstechnik für Holz und holzähnlichen Werkstoffen. Die seit über 100 Jahren bestehende Behrens-Gruppe vertreibt über einen weltweiten Verbund von Tochter- und Beteiligungsunternehmen in Deutschland entwickelte und produzierte Werkzeugmaschinen (druckluft- und gasbetriebene Nagel- und Klammergeräte) sowie entsprechende Befestigungsmittel (magazinierte Nägel, Klammern und Schrauben). Die Produkte zeichnen sich durch innovative Technologien, höchste Qualitätsstandards und moderne Fertigungsmethoden aus.



BeA ETA Klammern.jpg

BeA bietet die Klammern der Typen 146, 155, 180, 200 und 246 aus galvanisch verzinktem Stahl und aus nicht rostendem Stahl mit einer Europäischen Technischen Bewertung (ETA) für den Lastfall des dauerhaften Herausziehens an.
Foto: BeA



BeA Autotec Kassettengerät.jpg

Mit dem BeA Autotec Klammergerät mit Wechselkassette 246/284 SL werden im automatisierten Holzrahmenbau noch kosteneffizienter und präziser Dämmstoffplatten und Wärmedämmverbundsysteme mit Klammern befestigt.

Foto: BeA



KMR Skater mit Klammer-Nagler.jpg

Der KMR Skater mit Klammer-Nagler reduziert bei der seriellen Befestigung vor allem die Montagezeit und erleichtert die Arbeit für den Anwender. Zudem sind die Klammerabstände beim KMR Skater nach Eurocode 5 einstellbar.

Foto: KMR



KMR Schraubensystem.jpg

KMR hat ein neues Schraubensystem mit magazinierten Halbgewinde-Schrauben, akkubetriebenen und kabelgebundenen Rundmagazinschraubern für die serielle Befestigung entwickelt.

Foto: KMR

Medienkontakt:

Jörg Ahrens
Telefon +49 4102 78383
joerg.ahrens@behrens-group.com

Volker Simon
Telefon +49 7151/994567-11
simon@nota-bene-com.de

Joh. Friedrich Behrens AG
Bogenstr. 43 - 45
22926 Ahrensburg
www.behrens-group.com

nota bene communications GmbH
Strümpfelbacher Straße 21
71384 Weinstadt
www.nota-bene-com.de