

■ Geprüfte best wood CLT Elemente punkten bei Luftdichtheit



Die hochwertigen best wood CLT Elemente der best wood SCHNEIDER® GmbH sind als luftdichte Schicht anwendbar.

Verarbeiter von Brettsperrholzelementen können best wood CLT Elemente für Dach, Decke und Wand nun als geprüfte luftdichte Schicht anwenden.

Bereits ab 60 mm Bauteildicke und dreischichtigem Aufbau hat die TU Graz die Luftdichtheit, für das neu in den Markt eingeführte best wood CLT von best wood SCHNEIDER, bestätigt. Die hochwertige Flankenverleimung von Längs- und Querlagen verhindert das Durchdringen von Luftströmen. Bei nur dreischichtigem Aufbau stellt dies einen enormen Vorteil dar. Bauteilanschlüsse, Stoßverbindungen, Durchdringungen etc. sind entsprechend abzudichten. Die Kurzfassungen der Prüfberichte B17.A15.001.111 und B17.A15.002.111 können unter www.schneider-holz.com/downloads eingesehen werden.

best wood SCHNEIDER® geht mit CLT Fertigung neue Wege

Das Besondere an den hochwertigen best wood CLT Elementen ist die Flankenverleimung der Längs- und Querlagen. Die Einzellamellen werden zunächst zu massiven Einschichtplatten verleimt, welche anschließend nochmals kalibriert werden. So sorgen sie für statische Werte und höchste Qualität. Der formaldehydfreie Klebstoff trägt zu einer hervorragenden Ökobilanz der Massivholzelemente bei.

Technisch werden die drei-, fünf- und siebenschichtigen Massivholzelemente mit Längen bis 15 Meter, Dicken von 60 bis 280 Millimeter und 0,90 bis 1,20 Meter Breite allen konstruktiven und architektonischen Anforderungen gerecht und können so als Dach-, Decken- und Wandelemente eingesetzt werden.

**Eberhardzell
Mai 2018**

Abdruck frei, Beleg erbeten

Pressekontakt

best wood SCHNEIDER® GmbH
Frau Andrea Sigg
Tel. 0049 (0) 73 55 / 93 20-270
a.sigg@schneider-holz.com
www.schneider-holz.com

Foto: best wood SCHNEIDER®

Unternehmensprofil

Mit ca. 380 Mitarbeitern vertritt die best wood SCHNEIDER® GmbH europaweit alle statisch belasteten Holzprodukte und Holzfaser-Dämmstoffe für den modernen Holz- und Passivhausbau.

CLT, Brett-schichtholz, Deckenelemente, Konstruktionsvollholz und Holzfaser-Dämmstoffe – mit einer energieeffizienten Produktionsanlage in Süddeutschland wird vom Rundholz bis zum fertigen Produkt alles aus einer Hand realisiert.

Die Zertifizierung der best wood SCHNEIDER® Produkte durch natureplus® und PEFC geht weit über den üblichen Standard hinaus und garantiert nachhaltige, gesunde Lösungen für Privatbauten, Industrie und Gewerbe.

Software für statische Berechnungen erleichtert die Planung

Um Anwender zu unterstützen, hat best wood SCHNEIDER die Bemessungssoftware best wood STATICS entwickelt. Mit der einfachen Eingabemaske mit grafischer Darstellung des statischen Systems kann auf Grundlage der Bemessung für einachsig gespannte Deckensysteme nach DIN EN 1995-1-1 der Nachweis im Grenzzustand der Tragfähigkeit und Gebrauchstauglichkeit geführt werden. Konstruktionen mit best wood BSH und best wood CLT lassen sich damit einfach, sicher und schnell vergleichen und optimieren.

Inklusiv sind ein Schwingungsnachweis sowie der Brandschutznachweis nach Eurocode 5 mit deutschem nationalen Anhang. Ein- bis Vierfeldträger sind jeweils mit oder ohne Kragarm am linken bzw. rechten Ende möglich. Ebenso können zusätzliche ständige und veränderlich Flächen- bzw. Punktlasten eingegeben werden. Die Berechnungsergebnisse werden in Form von prüffähigen statischen Nachweisen ausgegeben. Ein Handbuch für eine einfache Handhabung der best wood STATICS Software ist ebenfalls möglich. Die Software ist kostenlos unter www.schneider-holz.com erhältlich.

Computergesteuerte Vorfertigung spart Arbeitszeit

Bereits mit der Fertigstellung der BSH-Linie konnte best wood SCHNEIDER® die Deckenproduktion an eine CNC-Abbundanlage anbinden. Dasselbe gilt nun auch für die best wood CLT Elemente. Millimetergenaue Installationsebenen, Ausschnitte für Treppen oder Kabel- und Leitungsschächte sind kein Problem. Fertig kommissioniert und just in time auf die Baustelle geliefert, bietet best wood SCHNEIDER® dem Holzbau also ökologische, vorgefertigte Konstruktionselemente höchster Klasse und Präzision.

Prozesse am Bau zu Ende gedacht – veredelte Oberflächen für einzigartige Optik

An Ideen fehlt es dem schwäbischen Unternehmer Ferdinand Schneider nicht: „Unser Ziel ist es, einfache Lösungen für den Verarbeiter zu finden. Seine Effizienz definiert unseren Erfolg.“ Aus diesem obersten Ziel entstand eine Veredelungsanlage für geschliffene und sägeraue Oberflächen plus optionalem mineralischen Farbauftrag der renommierten Fa. KEIM. Dazu werden die Brettsperrholzelemente mit Silikatfarben in acht aufeinander abgestimmten Farben lasiert. Vier Grau- und Weißtöne eignen sich für puristisch anmutende Räume, und graublau, mintgrün, lachsrot und sandgelb setzen farbig-frische Akzente. Der maschinelle Farbauftrag gewährleistet eine gleichmäßige Oberfläche. Das fertige Element wird mit einer Schutzfolie versehen, die locker drei Monate auf der Baustelle übersteht und am Ende aller groben Arbeiten einfach abgezogen werden kann, um die edlen Oberflächen unbeschadet zum Vorschein zu bringen.

Die verwendeten Silikatlasuren der Firma KEIM zeichnen sich durch eine matte Optik und absolute UV-Stabilität aus. Die Lasur ist dauerhaft atmungsaktiv und trägt zu einem feuchteregulierenden Raumklima bei. Sowohl die Massivholzdecken als auch die Lasur sind ökologisch und besonders nachhaltig.

Die Untersicht der Deckenelemente ist jeweils in sägerauer oder geschliffener Optik erhältlich. Zusätzlich sind auf Anfrage alle Sonderfarben nach RAL/NCS lieferbar.

**Eberhardzell
Mai 2018**

Abdruck frei, Beleg erbeten

Pressekontakt

best wood SCHNEIDER® GmbH
Frau Andrea Sigg
Tel. 0049 (0) 73 55 / 93 20-270
a.sigg@schneider-holz.com
www.schneider-holz.com

Foto: best wood SCHNEIDER®