

„Design trifft digital“:

Die neue Maschinengeneration von WEINMANN

Innovativ, individuell und flexibel – das sind die Maschinen und Anlagen von WEINMANN. Zusätzlich zur gewohnt hohen Bearbeitungsqualität werden die Maschinen durch ein modernes Design und eine neue, innovative Bedienstruktur ergänzt, die für ein ganz besonderes Nutzererlebnis sorgen. Dazu gibt es neue, einheitliche und aufeinander abgestimmte Produktbezeichnungen. Erfahren Sie im Folgenden mehr über die neue Maschinengeneration von WEINMANN und lernen Sie an einigen Produktbeispielen die neue Namensgebung und das neue Design kennen.

Nach der Devise „Design trifft digital“ hat WEINMANN alle Maschinen für die Anwender noch intuitiver, moderner und einzigartiger gestaltet – darüber hinaus sind die Maschinen und Anlagen ab jetzt einfach und schnell mit dem Ökosystem tapio vernetzbar. Ob und wann diese Funktion genutzt werden soll, entscheidet der Anwender selbst. Durch das fortschrittliche, ganz auf die Funktion ausgerichtete Design wird die Maschinenbedienung zu einem besonderen Erlebnis und die Innovationskraft des Betriebes, der die Maschine einsetzt, noch stärker sichtbar. Für den Anwender bedeutet das ein klares Statement an seinen Endkunden – und natürlich auch für seinen Wettbewerb.

Neben der Neugestaltung des Maschinendesigns hat WEINMANN auch die Produktnamen für den Kunden klarer strukturiert: Die neuen Bezeichnungen sind einfach zu verstehen, einheitlich und nachvollziehbar. Ab sofort trägt jede Maschine ihre Funktion direkt im Namen. Zum Beispiel finden die Besucher WEINMANN Abbundanlagen nun unter der Bezeichnung BEAMTEQ, die Multifunktionsbrücken tragen jetzt alle den Namen WALLTEQ. So finden sich Kunden und Interessenten in der WEINMANN Produktwelt viel einfacher zurecht.

BEAMTEQ – Meister im Abbund. Unfassbar leistungsstark.

Vom schnellen Zuschnitt bis hin zum komplexen Abbund decken die Abbundanlagen ein vielfältiges Bearbeitungsspektrum ab. Dabei überzeugen sie in allen Arbeitsabläufen durch Präzision, Schnelligkeit und Flexibilität und erhöhen die Effizienz in der Produktion. Der kompakte Maschinenaufbau mit integriertem Lärmschutz ermöglicht dabei eine platzsparende Aufstellung.

- **BEAMTEQ B-540: Wirtschaftlich Abbinden mit hoher Flexibilität**

Die kompakte Bauweise und das breite Einsatzspektrum machen diese Abbundmaschine zur idealen Lösung für kleinere und mittlere Zimmereibetriebe. Bei geringem Investitionsvolumen werden mit der BEAMTEQ B-540 unterschiedlichste Bearbeitungen in höchster Präzision hergestellt. Der integrierte 8-fach Werkzeugwechsler kann individuell bestückt werden und bietet zusammen mit der Pick-up Station für das Sägeblatt eine große Bearbeitungsvielfalt.

- **BEAMTEQ B-660: Alle 6 Bauteil-Seiten in einem Durchlauf**

Die BEAMTEQ B-660 bietet höchste Abbundleistung, eine Vielzahl an Bearbeitungen sowie eine konstant hohe Qualität. Zusätzlich zum 12-fach Werkzeugwechsler und der zweiten integrierten Hauptspindel ist diese Abbundanlage mit dem Unterfluraggregat ausgestattet. Alle 6 Bauteil-Seiten werden in beliebigen Winkeln und Neigungen vollautomatisch bearbeitet. Einfach und schnell werden klassische Blockhausverbindungen, Spatzenbrettnuten am Sparren und beidseitige Schwalbenschwanzverbindungen an Firstpfetten hergestellt.

WALLTEQ – Experte im Holzrahmenbau. Sensationell multifunktional.

Die CNC-gesteuerte Multifunktionsbrücke erledigt vollautomatisch alle Arbeiten an der Beplankung von Holzrahmenelementen – dazu zählen das Befestigen sowie Formatieren und Herstellen aller Öffnungen im Element. Die WALLTEQ überzeugt durch ihr vielseitiges Bearbeitungsspektrum, den geringen Platzbedarf und die einfache Bedienung. Starke und präzise Aggregate garantieren höchste Qualität.

- **WALLTEQ M-120: Geringe Stückzahlen profitabel fertigen**

Mit den geringen Anschaffungskosten bietet diese Maschine den idealen Einstieg in die CNC-gesteuerte Fertigung im Hausbau. Zwei Aufnahmen für Klammer- und Nagelgeräte sowie ein Fräsaggregat ermöglichen das schnelle und einfache Befestigen und Bearbeiten der Beplankungslage.

Die WALLTEQ M-120 überzeugt mit einer hohen Wirtschaftlichkeit und das bereits bei Losgröße 1-Fertigung.

- **WALLTEQ M-340: Vielseitig einsetzbar**

Ausgestattet mit einem 12-fach Werkzeugwechsler bietet diese Multifunktionsbrücke ein großes Einsatzspektrum und ist dazu individuell erweiterbar. Rüstzeiten werden auf ein Minimum reduziert und die Effektivität deutlich gesteigert. Die WALLTEQ M-340 bringt hohe Leistung und Flexibilität in die Elementefertigung.

- **WALLTEQ M-560: Große Dynamik bei der Massivholzbearbeitung**

Ob im Massivholz- und Objektbau oder bei Leimholzbindern – die WALLTEQ M-560 überzeugt mit großer Dynamik und Flexibilität. Werkstoffe mit einer Breite bis zu 5,6 m sowie einer Länge von 60 m oder mehr werden mit hoher Geschwindigkeit und Präzision bearbeitet. Werkstückdicken bis zu 350 mm sind bereits im Standard bearbeitbar, mit dem flanschlosen Sägeblatt sind bis zu 600 mm möglich.

BUILDTEQ – Das Werkzeug für den Zimmermann. Universell einsetzbar

Die Montagetische stehen in verschiedenen Ausführungen zur Verfügung und sind einsetzbar bei der Produktion von winkel- und maßgenauen Elementen in Holzrahmenbauweise – sowohl für Wand-, Dach-, Decken- sowie Giebel- und Sonderelemente.

- **BUILDTEQ A-300: Die Selbstbaulösung**

Das System ist einfach und hochwertig. Mit Hilfe einer mitgelieferten Montageanleitung wird der Tischunterbau selbst gefertigt und mit der WEINMANN Technik zusammengebaut. Der Kunde fertigt so seinen Montagetisch selbst und erhält eine hochwertige Lösung.

- **BUILDTEQ A-500: Das universelle Werkzeug für den Zimmermann**

Ob als Einlegetisch, Aufstelltisch oder Wendetisch – der BUILDTEQ A-500 ist universell einsetzbar. Bei allen Einsatzgebieten gewährleistet er das Erstellen von Elementen in hoher Maßhaltigkeit und Winkelgenauigkeit.

FRAMETEQ – Spezialist für Riegelwerke. Hochflexibel einsetzbar.

Komplexe und anspruchsvolle Riegelwerke werden automatisiert hergestellt. Die Abstände der Stiele werden bereits vorgegeben und auch das Befestigen der Gurte und Stiele erfolgt automatisiert. Je nach Wunsch erfolgt das Einlegen manuell oder automatisch.

- **FRAMETEQ F-300: Riegelwerke einfach produziert**

Riegelwerke werden mit der FRAMETEQ F-300 automatisiert hergestellt. Eine hohe Flexibilität liegt der FRAMETEQ F-300 zugrunde, da eine kundenindividuelle Fertigung in Losgröße 1 mit nur geringen Rüstzeiten möglich ist.

- **FRAMETEQ M-300: Zwei Arbeitsschritte, nur eine Maschine**

Die FRAMETEQ M-300 vereint die Prozesse der Riegelwerkserstellung und Bearbeitung der Beplankung auf nur einer Arbeitsstation. Einseitig beplankte Elemente für den Holzrahmenbau werden mit nur einem Bediener automatisiert hergestellt.

MOVETEQ – Das Vielseitigkeitstalent. Unfassbar flexibel.

Der MOVETEQ ist flexibel einsetzbar und findet seine Anwendung vor allem in Fertigungslinien. Dabei übernimmt er Aufgaben wie das Wenden der Elemente, deren winkelgerechtes Ausrichten zum sicheren Beplanken und Abnageln, den Transport in Längs- und Querrichtung sowie das Aufstellen der Elemente zum Einlagern.

STOCKTEQ – Profi beim Lagern. Schnell und einfach.

Mit der Lagertechnik lassen sich Elemente einfach und schnell zwischenlagern und kommissionieren. Dabei bieten die Systeme den notwendigen Platz für Finish-Arbeiten, wie etwa dem Auftragen von Außenputz oder das Montieren von Fenstern und Türen.

Mehr noch: die Lagersysteme STOCKTEQ sind mit hilfreichen Details ausgestattet, die den Arbeitsalltag erheblich erleichtern.

FEEDTEQ / STORETEQ – Handling, einfach gemacht. Ergonomisch und sicher.

Die Handlingsysteme optimieren die Hallenlogistik, reduzieren Wartezeiten und machen den Arbeitsplatz des Anlagenbedieners ergonomisch und sicher. Dabei gibt es verschiedene Systeme je nach geforderter Leistung: Das System FEEDTEQ bietet beispielsweise beim manuellen Auflegen von Platten eine große Unterstützung. Möglichkeiten zur vollautomatischen Beschickung bieten die Systeme STORETEQ.

Software – das Fundament für effizientes Produzieren.

Die Software entscheidet in zunehmendem Maß über den Nutzen von Maschinen. Um kurze Wege und das optimale Realisieren von Kundenwünschen zu ermöglichen, wird die eingesetzte Arbeitsvorbereitungs- und Maschinensoftware vollständig bei WEINMANN entwickelt. Mit der innovativen Steuerung powerTouch sind die Maschinen mit einem modernen System intuitiv bedienbar.

Vorteile auf einen Blick:

- Einheitliche Software und Bedienung für alle Maschinen
- Hervorragende Bedienerfreundlichkeit mit einfacher Struktur und leicht verständlichen Programmen; die Bedienung erfolgt in der jeweiligen Landessprache
- Durchgängige Lösungen für die Integration der Maschine in den Fertigungsprozess
- Moderne Softwarearchitektur

tapio – Mehr aus der Produktion herausholen.

Alle Maschinen und Anlagen können einfach und schnell mit dem Ökosystem tapio vernetzt werden. Ob und wann diese Funktion genutzt werden soll, entscheidet der Anwender selbst. tapio erschafft ein offenes Ökosystem für die gesamte Holzindustrie. Damit hat der Kunde seine gesamte Produktion immer im Blick – unabhängig von Maschinenherstellern oder Lieferanten. Als Partner von tapio sind für unsere Maschinen verschiedene Funktionen verfügbar:

- **MachineBoard: Maschinen optimal überwachen**
Der Maschinenbediener trägt per Smartphone alle Anzeigen zu den Maschinen in Echtzeit bei sich.
- **DataSave: Stillstände verkürzen**
Speicherung aller wichtigen Maschinendaten in einem abgesicherten Bereich, so dass diese bei Bedarf sofort verfügbar sind.
- **ServiceBoard: Schnell & interaktiv Hilfe bekommen**
Treten Fehlermeldungen auf, kann mit dem ServiceBoard direkt der Servicepartner kontaktiert werden und sofort live über eine Videoverbindung helfen.

Die Vernetzung von Büro und Maschinen, die Vernetzung mit den eigenen Kunden, die Vernetzung der Maschinen untereinander, die Vernetzung mit Zulieferern und Partnern, versetzt unsere Kunden in die Lage, qualitativ besser, preiswerter und effektiver zu fertigen.

Bilder

Quelle Bildmaterial: HOMAG Group AG



Bild 1:

Fortschritt beginnt beim Design: Intuitive Nutzerführung dank einer übersichtlichen Maschinengestaltung und optischer Akzente an der Maschine.



Bild 2:

BEAMTEQ B-660: Abbund aller 6 Bauteil-Seiten in einem Durchlauf.

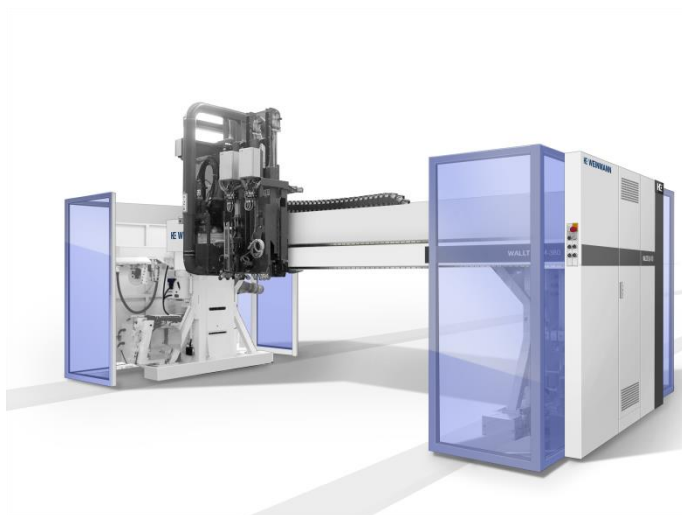


Bild 3:
WALLTEQ M-340: Experte im Holzrahmenbau. Vielseitig einsetzbar.

Bei Fragen wenden Sie sich gerne an:

WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH

Forchenstraße 50
72813 St. Johann-Lonsingen
Deutschland
www.homag.com/weinmann

Frau Tamara Brumm

Marketing
Tel. +49 7122 8294 - 52901
Fax +49 7122 8294 - 52066
Tamara.brumm@weinmann-partner.de