



Qualität erhöhen — Kosten reduzieren

Neues KMR Schraubsystem für Terrassen und Fassaden

- **Neu: magazinierte KMR Halbgewinde-Schrauben**
- **KMR Rundmagazinschrauber sparen Zeit**
- **Verlängerung erleichtert Verschraubung**

Joh. Friedrich Behrens AG
Bogenstr. 43 – 45
22926 Ahrensburg
Germany

Tel.: + 49 (4102) 78 444
Fax: + 49 (4102) 78 270
E-Mail: info@kmreich.com
www.kmreich.com

Ahrensburg, März 2018 — Das Setzen von Schrauben, um die Schalung an Holzfassaden und die Dielen von Holzterrassen zu befestigen, ist sehr zeitaufwendig. KMR hat ein neues Schraubsystem mit magazinierten Halbgewinde-Schrauben, akkubetriebenen und kabelgebundenen Rundmagazinschraubern für die serielle Befestigung entwickelt. Die innovative Technologie spart gegenüber dem herkömmlichen Einschrauben mit einem Bohrschrauber Arbeitszeit und damit Kosten, ermöglicht zudem ein sehr präzises und gleichmäßiges Einschrauben. Zudem sind kratzempfindliche Oberflächen vor unbeabsichtigten Kratzern durch frei hängende Schrauben geschützt. KMR bietet zudem als Zubehör eine praktische Verlängerung, um in aufrechter Haltung Böden oder Terrassendielen zu verschrauben.

KMR Systemschrauben mit Europäischer Technischer Bewertung

Die KMR Systemschrauben lassen sich ohne Vorbohren direkt setzen. Dies spart Zeit. Die optimierte Schraubspitze ermöglicht zudem das Ansetzen ohne Spaltenbildung. Die Fräsrippen und die spezielle Gleitbeschichtung vereinfachen den Setzvorgang und garantieren zusammen mit der speziellen Gewindesteigung mit den scharfen Gewindeflanken einen festen Sitz. Die Europäische Technische Bewertung garantiert sehr hohe Haltwerte der Schrauben aus speziell gehärtetem rostfreiem Edelstahl – auch in säurehaltigen Hölzern. Der Mehrstufenkopf mit einem kleinen Kopfdurchmesser bietet einen hohen konstruktiven Holzschutz und ermöglicht eine hochwertige Oberfläche durch den planen Abschluss.

Die Schrauben in den Abmessungen 5 x 45, 5 x 50, 5 x 60 und 5 x 70 mm werden im hochwertigen KMR K-Coil-Verfahren magaziniert. Die Schrauben sind in einem geschlossenen Magazin geführt, beeinträchtigen nicht die Sicht und die Führung des Geräts bei der Montage. Zudem sind kratzempfindliche Oberflächen vor unbeabsichtigten Kratzern durch freihängende Schrauben geschützt. Da auf einem Coil bis zu 168 Schrauben gegurtet sind, sind bei einem Rundmagazinschrauber gegenüber Streifenschraubern, bei denen nur 50 Schrauben gegurtet sind, weniger Arbeitsunterbrechungen zum Nachladen notwendig.

Neben der hohen Verarbeitungsgeschwindigkeit überzeugt das KMR Schraubsystem vor allem durch die Qualität der Verschraubung. Die Klauenkupplung ermöglicht eine exakte Tiefeneinstellung. Beim Erreichen der definierten Einschraubtiefe koppelt sich der Bit aus und schließt damit automatisch den Schraubvorgang ab.

Pressemitteilung

Dies gewährleistet bei sichtbaren Verschraubungen ein gleichmäßiges Schraubbild, ganz unabhängig von der Beschaffenheit des Plattenwerkstoffes und des Untergrundes. Zudem werden die Bitspitzen und die Schraubenköpfe nicht durch unnötiges Überdrehen beschädigt. Bei Serienmontagen erhöht dies die Standzeiten und reduziert die Kosten für die Bits.

KMR Akku-Rundmagazinschrauber: Schrauben und Bohren in einem

Der Rundmagazinaufsatz der KMR Akku-Rundmagazinschraubers lässt sich dank des Schnellverschlusses sehr einfach auf- und absetzen. Mit der Schnellrastfunktion wird mit einem Handgriff das Schnellspan-Bohrfutter oder der Schnellspan-Bithalter zum Bohren und Schrauben eingesetzt. Damit bietet der Akku-Rundmagazinschrauber die gewohnte Flexibilität eines Akku-Bohrschraubers.

KMR bietet den Akku-Rundmagazinschrauber 3383 als Komplettsset im Transportkoffer an. Dieses enthält zudem den 18-Volt-Akku-Bohrschrauber Metabo BS 18 LTX Quick, zwei 5,2-Ah-Lithium-Ionen-Akkus, Ladeschale, Schnellspan-Bohrfutter und Schnellspan-Bithalter.

KMR Rundmagazinschrauber: ermüdungsarmes Arbeiten

Der leistungsstarke Motor (750 Watt) des kabelgebundenen KMR Rundmagazinschraubers 3338 ermöglicht im Zusammenwirken mit dem geringen Gewicht von 2,9 kg ein ermüdungsarmes serielles Eindrehen von Schrauben mit Durchmessern von 4,5 bis 5,0 mm und einer Länge von 40 bis 80 mm. Die Rundmagazinschrauber können dabei mit nur einer Hand geführt werden. Dies erleichtert die Arbeit vor allem bei Überkopfmontagen.

Über KMR

Die Marke KMR steht für Spitzenprodukte der Befestigungstechnik und ist mit ihren hochwertigen Geräten, Kombilösungen und dem vielseitigen Programm (Klammern, Nägel, Schrauben) fest beim Handwerk und Handel etabliert und genießt seit Jahrzehnten großes Vertrauen.

Über die Joh. Friedrich Behrens AG

Die Joh. Friedrich Behrens AG ist mit den Marken BeA und KMR einer der europaweit marktführenden Hersteller von Befestigungstechnik für Holz und holzähnliche Werkstoffe. Die seit über 100 Jahren bestehende Behrens-Gruppe vertreibt über einen weltweiten Verbund von Tochter- und Beteiligungsunternehmen in Deutschland entwickelte und produzierte Werkzeugmaschinen (druckluft- und gasbetriebene Nagel- und Klammergeräte), sowie entsprechende Befestigungsmittel (magazinierte Nägel, Klammern und Schrauben). Die Produkte zeichnen sich durch innovative Technologien, höchste Qualitätsstandards und moderne Fertigungsmethoden aus.

Pressemitteilung



KMR Schraubensystem.jpg

KMR hat ein neues Schraubensystem mit magazinierten Halbgewinde-Schrauben, akkubetriebenen und kabelgebundenen Rundmagazinschrauben für die serielle Befestigung entwickelt.

Foto: KMR



KMR Akku-Rundmagazinschrauber.jpg

Der Rundmagazinaufsatz lässt sich dank des Schnellverschlusses sehr einfach auf- und absetzen.

Foto: KMR

Medienkontakt:

Johannes Fischer-Zernin

Telefon +49 4102 78 201

E-Mail johannes.fischer-zernin@behrens-group.com

Volker Simon

Telefon +49 7151/994567-11

E-Mail simon@nota-bene-com.de

Joh. Friedrich Behrens AG

Bogenstr. 43 - 45

22926 Ahrensburg

www.kmreich.com

nota bene communications GmbH

Strümpfelbacher Straße 21

71384 Weinstadt

www.nota-bene-com.de