

## ■ Ökologischer und brandsicherer Holzrahmenbau mit Holzfaser-Dämmstoffen von best wood SCHNEIDER®



Hält dem Feuer auch unverputzt mindestens 60 Minuten stand: Ausbau einer Holzständerwand mit der Dämmplatte best wood WALL 180 und der Holzfaser-Einblasdämmung best wood FIBRE nach bestandener Prüfung.

**Verarbeiter haben bei Wandkonstruktionen mit Dämmstoffen von best wood SCHNEIDER® nun freie Hand. 112 verschiedene Konstruktionsaufbauten von REI30-REI90 sind laut der neuen gutachterlichen Stellungnahme möglich – und das ab einer Wandstärke von 205 mm.**

Grundsätzlich haben alle Aufbauten einen entscheidenden Vorteil: Sie wurden ohne zusätzlichen Putzaufbau begutachtet und lassen somit in der weiteren Verarbeitung viele Möglichkeiten zu. So hat der Verarbeiter außenseitig die Wahl zwischen der Holzfaser-Dämmplatte best wood WALL 180 für WDVS, kann aber auch die best wood TOP 180 mit hinterlüfteter Vorhangfassade einbauen.

Als Gefachdämmung für den Holzrahmenbau sind die Dämmstoffe best wood FLEX 50, die Holz-faser-Einblasdämmung best wood FIBRE, Cellulose oder Steinwolle einsetzbar.

Auf der Innenseite kann mit verschiedenen Plattenwerkstoffen wie OSB- oder Gipsfaserplatten gearbeitet werden. Zudem besteht die Möglichkeit gedämmte oder nicht gedämmte Installationsebenen zu montieren.

Die Basis für die neue gutachterliche Stellungnahme durch die MFPA Leipzig bilden die bestehenden Brandschutz-Prüfzeugnisse. Die neue Gutachterliche Stellungnahme Nr. GS 3.2/15-346-1Ä ersetzt die GS 3.2/15-346-1 vom 9. Dezember 2015.

Im Gegensatz zu einem Brandschutz-AbP müssen Konstruktionen auf Grundlage einer gutachterlichen Stellungnahme in der Planungsphase mit der unteren Baurechtsbehörde abgestimmt werden.

**Eberhardzell  
Juli 2017**

Abdruck frei, Beleg erbeten

### **Pressekontakt**

best wood SCHNEIDER® GmbH  
Frau Andrea Sigg  
Tel. 0049 (0) 73 55 / 93 20-270  
a.sigg@schneider-holz.com  
www.schneider-holz.com

Foto: best wood SCHNEIDER®

Tabelle 1 Konstruktionsübersicht für die Feuerwiderstandsklasse nach DIN 4102-2: 1977-09 [5]

		Außen		
		F30	F60	F90
		≥ 60 mm Holzweichfaserplatte WALL 180 oder TOP 180 (unverputzt)		
Innen	F30	1. Lage ≥ 15 mm OSB3/OSB4 (optional: ≥ 40 mm gedämmte/ungedämmte Installationsebene) 2. Lage ≥ 12,5 mm Gipskarton-Bauplatte oder Gipsfaserplatte	Vollholzständer** b x h ≥ 60 mm x 120 mm, a ≤ 625 mm, ≥ 120 mm mit • Holzfaser-Einblasdämmung (~36 kg/m³) • best wood FLEX 50 (~50 kg/m³) • Steinwolle (~30 kg/m³) • Zellulose (~50 kg/m³)	-
		1. Lage ≥ 12,5 mm Gipsfaserplatte (optional: ≥ 40 mm gedämmte/ungedämmte Installationsebene) 2. Lage ≥ 12,5 mm Gipskarton-Bauplatte oder Gipsfaserplatte		
		1. Lage ≥ 18 mm Gipskarton-Bauplatte* (optional: ≥ 40 mm gedämmte/ungedämmte Installationsebene) 2. Lage ≥ 12,5 mm Gipskarton-Bauplatte oder Gipsfaserplatte		
	F60	1. Lage ≥ 12,5 mm Gipsfaserplatte	Vollholzständer** b x h ≥ 60 mm x 160 mm, a ≤ 625 mm, ≥ 160 mm mit • Holzfaser-Einblasdämmung (~36 kg/m³) • best wood FLEX 50 (~50 kg/m³) • Steinwolle (~30 kg/m³) • Zellulose (~50 kg/m³)	-
		1. Lage ≥ 18 mm Gipskarton-Bauplatte*		
		1. Lage ≥ 18 mm OSB3/OSB4 (optional: ≥ 40 mm gedämmte/ungedämmte Installationsebene) 2. Lage ≥ 12,5 mm Gipsfaserplatte		
		Vollholzständer** b x h ≥ 60 mm x 200 mm, a ≤ 625 mm, ≥ 200 mm mit • best wood FLEX 50 (~50 kg/m³) • Steinwolle (~30 kg/m³)		
F60	1. Lage ≥ 18 mm OSB3/OSB4 (optional: ≥ 40 mm gedämmte/ungedämmte Installationsebene) 2. Lage ≥ 12,5 mm Gipsfaserplatte			
	1. Lage ≥ 18 mm OSB3/OSB4 (optional: ≥ 40 mm gedämmte/ungedämmte Installationsebene) 2. Lage ≥ 18 mm Gipskarton-Bauplatte*			

\* oder 2x 9,5 mm Gipskarton-Bauplatte

\*\* Vollholzständer, Brettschichtholzständer, Duo-Holzständer oder Lamellenrippenholzständer

## Unternehmensprofil

Mit ca. 350 Mitarbeitern produziert die Holzwerk Gebr. Schneider GmbH europaweit alle statisch belasteten Holzprodukte und Holzfaser-Dämmstoffe für den modernen Holz- und Passivhausbau.

Brettschichtholz, Konstruktionsvollholz, Deckenelemente und Holzfaser-Dämmstoffe – mit einer energieeffizienten Produktionsanlage in Süddeutschland wird vom Rundholz bis zum fertigen Produkt alles aus einer Hand realisiert.

Die Zertifizierung der best wood SCHNEIDER® Produkte durch natureplus® und PEFC geht weit über den üblichen Standard hinaus und garantiert nachhaltige, gesunde Lösungen für Privathäuser, Industrie und Gewerbe.

