

## Holzlieferant für HoHo Wien

Für das höchste Holzhaus der Welt liefert **HASSLACHER NORICA TIMBER** 800 Brettschichtholzstützen sowie 14.000 m<sup>2</sup> Außenwandelemente aus Brettspertholz. Der dazu benötigte Rohstoff kommt ausschließlich aus heimischen Sägewerken. Durch einen hohen Vorfertigungsgrad wird eine ressourcenschonende Herstellung, Nachhaltigkeit bei der Beschaffung und Verarbeitung und eine optimale Auslastung der Transporte garantiert. Lediglich 50 LKW-Transporte sind für den Weg von Kärnten nach Wien-Aspern notwendig.



*HoHo Wien mit HoHo Next © cetus Baudevelopment GmbH und Rüdiger Lainer u. Partner Architekten ZT GmbH*

Die Stützen bilden mit den ebenfalls vorgefertigten Außenwandmodulen aus Massivholz ein gemeinsames Montageelement. Dieses Bau-System spart Arbeitszeit auf der Baustelle, witterungsbedingte Schwierigkeiten und lange Trocknungszeiten entfallen. Mit besonderer Sorgfalt sind jedoch die sichtbaren Holzoberflächen zu behandeln, die ja innen sichtbar bleiben und eine besonders gemütliche Atmosphäre schaffen.

Christoph Kulterer, CEO der **HASSLACHER Gruppe**: „HoHo Wien stellt ein Leuchtturmprojekt in der Geschichte des Holzbaues dar, einerseits was die Größe des Bauwerkes betrifft, andererseits sind es die innovativen Ansätze und Ideen, die hinter diesem Großprojekt stehen. Nicht nur die unmittelbar beteiligten Unternehmen, sondern die gesamte Holzbranche wird davon profitieren. Es wird auf eindrückliche Art und Weise gezeigt, dass der Roh- und Werkstoff Holz reif für größte Herausforderungen ist.“

Das Bau-System des HoHo Wien besticht durch seine Schlichtheit Holz kann im Hochhausbau, aus ökonomischer, wirtschaftlicher und ökologischer Sicht, als Hybridbau effizient eingesetzt werden, also in der Mischbauweise von Holz und Beton.

Beim HoHo Wien werden massive Brettsperrholz-Elemente und vorgefertigte Betonplatten zu einem Verbundwerkstoff kombiniert. Das bewusst „einfache“ System verwendet die Stapelung vier vorgefertigter, serieller Bauelemente: Stützen, Unterzug, Decken- und Fassadenelemente.

Neben der **HASSLACHER Gruppe** konnte auch die Firmen **Mayr-Melnhof Holz Holding AG** und die **Kirchdorf Gruppe** überzeugen und sind für die Produktion der Holz-Beton-Verbunddecken verantwortlich.

Durch die Beauftragung von zwei führenden Holzindustrien ist die ideale Bündelung beider Kompetenzen gewährleistet und zusätzlich ressourcenschonende Herstellung, Nachhaltigkeit bei der Beschaffung und Verarbeitung und eine optimale Auslastung der Transporte sowie rasche Montagezeiten auf der Baustelle garantiert.

### **Über HASSLACHER NORICA TIMBER:**

From wood to wonders.

Das im Jahr 1901 gegründete Familienunternehmen beschäftigt mittlerweile mehr als 1.200 Mitarbeiter. Mit sieben Produktionsstandorten in Österreich, Deutschland, Slowenien und Russland zählt die HASSLACHER Gruppe zu den größten und führenden Holzindustriunternehmen Europas und ist weltweit in mehr als 40 Ländern in Sachen Massivholzwerkstoffe, Holzkonstruktionen und Architektur-Ingenieur-Holzbau tätig.

### **Weitere Details über die HASSLACHER Gruppe:**

[hasslacher.com](http://hasslacher.com)

### **KONTAKT HASSLACHER Gruppe Projekt HoHo Wien:**

Innovationsmanager DI Georg Jeitler

[info@hasslacher.com](mailto:info@hasslacher.com)

### **Weitere Details rund um das HoHo Wien:**

<http://www.hoho-wien.at>

### **Medianfragen HoHo Wien:**

Mag. Romana Hoffmann

Kerbler Holding GmbH

Telefon: +43 (0)1 319 03 82 -240

E-mail: [hoffmann@kerblerholding.at](mailto:hoffmann@kerblerholding.at)